

TERMÔMETRO INDUSTRIAL



APLICAÇÕES

O termômetro industrial é um instrumento indispensável em processos que envolvam medição e controle da temperatura. Possui excelente vida útil devido não existir grades desgastes mecânicos, além de ser robusto, de simples montagem e com boa resolução de leitura. Sendo assim, seu uso é indicado nas indústrias petroquímicas, químicas, alimentícias, instrumentação, sistemas hidráulicos, pneumáticos equipamentos industriais, refrigeração, entre outros que exijam durabilidade, precisão, qualidade e confiabilidade.

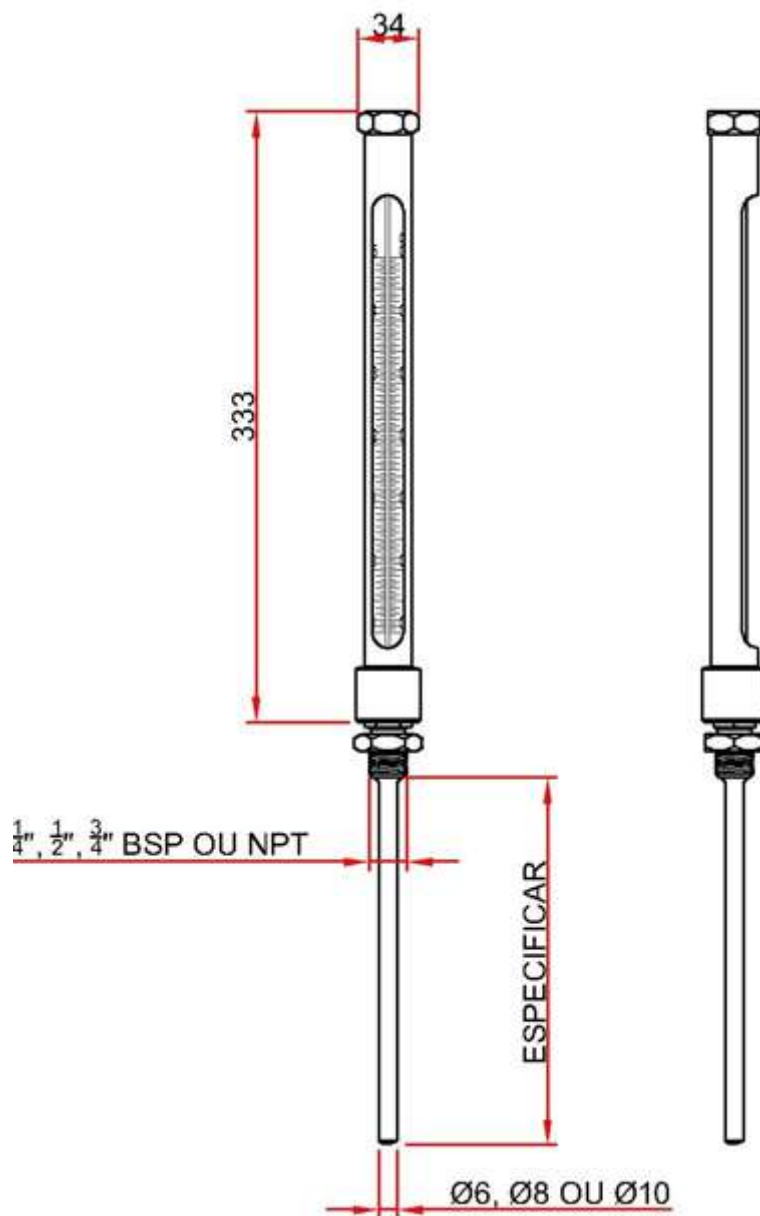
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Construção do corpo: vidro
- Construção do protetor do corpo: latão ou inox (definir)
- Dimensões do corpo: $\varnothing 19\text{mm}$ x comprimento $\pm 235\text{mm}$
- Haste em latão ou aço inox
- Diâmetro da haste: definir
- Comprimento da haste: definir
- Faixa de trabalho: $-50\dots 200^{\circ}\text{C}$ (especificar)
- Conexões: $\frac{1}{4}$ ", $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{8}$ " e $\frac{3}{4}$ " BSP ou NPT (especificar)
- Saída da conexão: vertical, horizontal (90°) ou oblíquo (135°)
- Fluido: líquido vermelho ou azul
- Poço termométrico: opcional
- Certificação RBC INMETRO: (opcional)

PRESSGAGE - TEMPERATURA

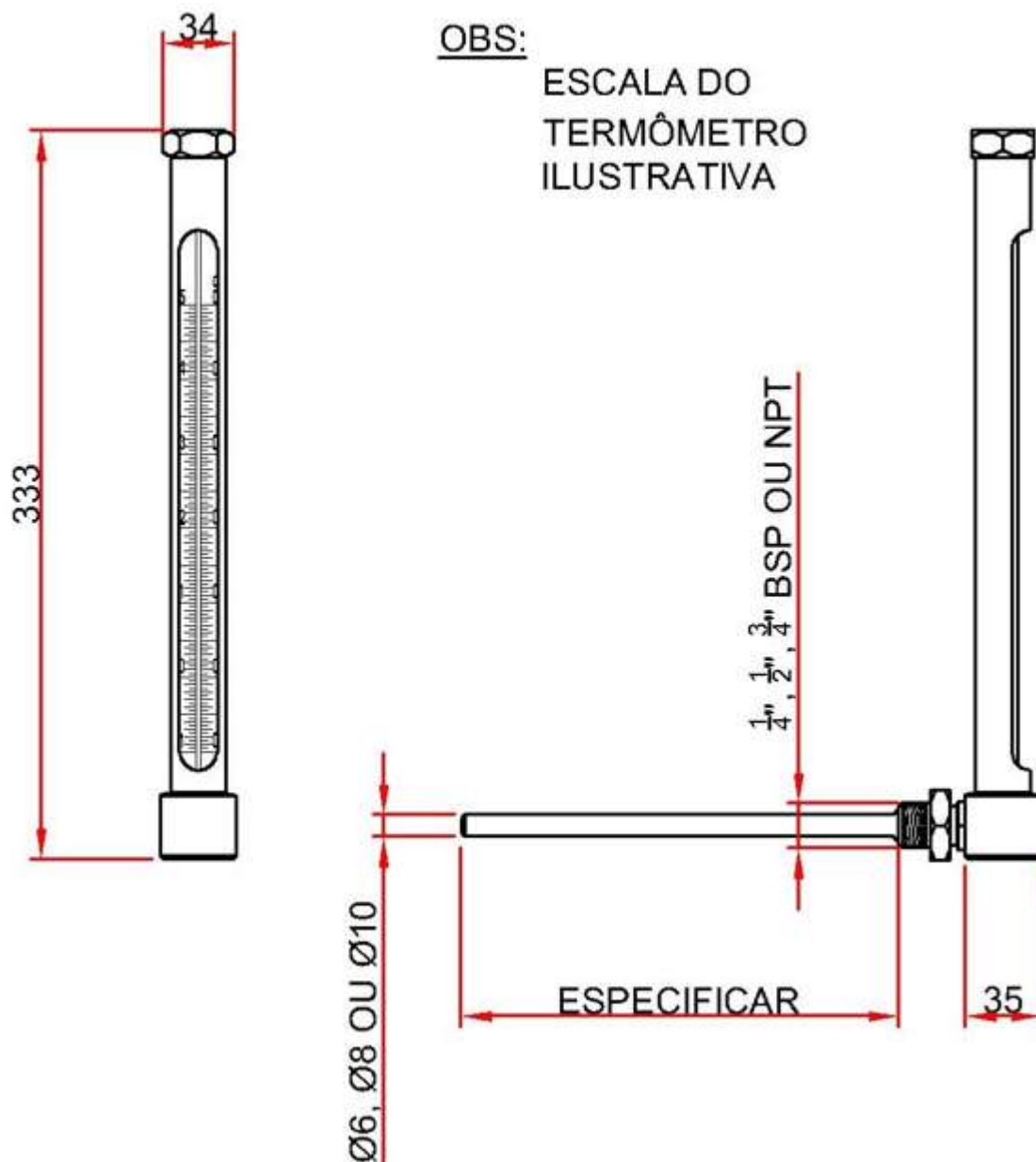
DESENHOS TÉCNICOS

Figura 1: Termômetro industrial haste ângulo reto



PRESSGAGE - TEMPERATURA

Figura 2: Termômetro industrial haste horizontal



PRESSGAGE - TEMPERATURA

Figura 3: Termômetro industrial haste ângulo oblíquo (135°)

